



## Antifreeze HOA Tech Concentrate

### Scheda Prodotto

Liquido refrigerante anticongelante concentrato a base di glicole etilenico puro **non rigenerato**. Per circuiti di raffreddamento di auto, moto e veicoli commerciali che richiedono fluidi premium di tipo HOAT (Hybrid Organic Acid Technology). Protegge dal surriscaldamento, dalla corrosione e dalle incrostazioni l'intero sistema di raffreddamento (radiatori, cilindri, testate e pompe dell'acqua). Adatto sia ai motori di ultima generazione con parti in lega di alluminio, sia a quelli di generazione meno recente. Esente da nitriti, ammine e fosfati.

**ISTRUZIONI PER L'USO:** Utilizzare il prodotto diluito con acqua demineralizzata. Diluito al 50% in volume permette un punto di congelamento di circa -37°C e un punto di ebollizione di circa 108°C. Evitare la miscelazione con fluidi di diversa tecnologia. Consultare preventivamente il manuale d'uso della casa costruttrice. Sostituire il fluido ogni due anni o 60.000 Km se non diversamente specificato dal costruttore.

È compatibile con le acque dure. Non usare acque reflue, provenienti da processi industriali o acque salmastre.

### VALORI COMPOSIZIONE ACQUA

Durezza	170 ppm MAX (come CaCO <sub>3</sub> )
Cloruri	40 ppm MAX
Solfati	100 ppm MAX
Solidi Totali	340 ppm MAX
pH	5,5 - 9

#### Maroil s.r.l. – Bardahl Italia

Località ponte alla Ciliegia – 55011 Marginone – Altopascio (Lucca) – Tel. 0583-28731 / Fax 0583-286542  
www.bardahl.it – e-mail: info@bardahl.it – Cable address: MAROIL: CASELLA POSTALE N.32 Altopascio



## Antifreeze HOA Tech Concentrate

### Scheda Prodotto

#### TABELLA DILUIZIONE

Bardahl Antifreeze HOA Tech	Acqua	Punto di congelamento
1	2	-18 °C
1	1,5	-27 °C
1	1	-37 °C

#### PERFORMANCE LEVEL

ASTM D 3306 / D 4985, SAE J1034, CUNA NC 956 – 16, B.S. 6580:2010, AFNOR NF R15-601, NATO S 759, VW TL 774-C (SFU G11), MB 325.0, MTU MTL 5048, MAN 324 NF

#### CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE

Colore	Blu-Verde
Aspetto in soluzione con acqua	Limpido, esente da sospensioni
Solubilità in acqua	Completa
Densità a 20°C	1,110 – 1,145 kg/l
Acqua	5% Max
Riserva alcalina	11 ml HCl 0.1 N Min
Punto congelamento (50% Volume)	-36,4°C
pH (sol. acquosa 50%)	7,5 Min
Compatibilità con acqua dure	Compatibile

*I valori menzionati in questa tabella sono indicativi e variabili entro certe tolleranze*

#### STOCCAGGIO

**Antifreeze HOA Tech Concentrate**, se stoccato e conservato nei contenitori originali e chiuso ermeticamente, non superando i 30°C ha una durata di almeno 3 anni. Non conservare il prodotto in contenitori galvanizzati o zincati.

#### Maroil s.r.l. – Bardahl Italia

Località ponte alla Ciliegia – 55011 Marginone – Altopascio (Lucca) – Tel. 0583-28731 / Fax 0583-286542  
www.bardahl.it – e-mail: info@bardahl.it – Cable address: MAROIL: CASELLA POSTALE N.32 Altopascio