



## Antifreeze OA Tech Plus Concentrate

### Scheda Prodotto

Liquido refrigerante anticongelante concentrato a base di glicole etilenico puro **non rigenerato**. Per circuiti di raffreddamento di auto, moto e veicoli commerciali che richiedono fluidi premium "long life" di tipo OAT (Organic Acid Technology) provvisti di una più elevata riserva alcalina. Protegge dal surriscaldamento, dalla corrosione e dalle incrostazioni l'intero sistema di raffreddamento (radiatori, cilindri, testate e pompe dell'acqua). Particolarmente indicato per i motori di nuova generazione, soprattutto quelli con parti in alluminio e lega leggera. Esente da nitriti, ammine, fosfati, silicati e borati.

**ISTRUZIONI PER L'USO:** Utilizzare il prodotto diluito con acqua demineralizzata. Diluito al 50% in volume permette un punto di congelamento di circa -37°C e un punto di ebollizione di circa 108°C. Evitare la miscelazione con fluidi di diversa tecnologia. Consultare preventivamente il manuale d'uso della casa costruttrice. Sostituire il fluido ogni tre anni o 250.000 Km se non diversamente specificato dal costruttore.

È compatibile con le acque dure. Non usare acque reflue, provenienti da processi industriali o acque salmastre.

### VALORI COMPOSIZIONE ACQUA

|               |                                       |
|---------------|---------------------------------------|
| Durezza       | 170 ppm MAX (come CaCO <sub>3</sub> ) |
| Cloruri       | 40 ppm MAX                            |
| Solfati       | 100 ppm MAX                           |
| Solidi Totali | 340 ppm MAX                           |
| pH            | 5,5 - 9                               |

#### Maroil s.r.l. – Bardahl Italia

Località ponte alla Ciliegia – 55011 Marginone – Altopascio (Lucca) – Tel. 0583-28731 / Fax 0583-286542  
www.bardahl.it – e-mail: info@bardahl.it – Cable address: MAROIL: CASELLA POSTALE N.32 Altopascio



## Antifreeze OA Tech Plus Concentrate

### Scheda Prodotto

#### TABELLA DILUIZIONE

| Bardahl Antifreeze OA Tech Plus | Acqua | Punto di congelamento |
|---------------------------------|-------|-----------------------|
| 1                               | 2     | -18 °C                |
| 1                               | 1,5   | -27 °C                |
| 1                               | 1     | -37 °C                |

#### PERFORMANCE LEVEL

ASTM D 3306 / D 4985, SAE J1034, CUNA NC 956 – 16, B.S. 6580:2010, AFNOR R15-601, FVV Heft R 443, JIS K 2234, KSM 2142, NATO S 759, UNE 26361-88, EMPA, E/L 1415c, VW TL 774-D/F (SFU G12 – G12+), MB 325.3, MAN 324 SNF, MTU MTL 5048, PSA B71 5110

#### CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE

|                                 |                                |
|---------------------------------|--------------------------------|
| Colore                          | Giallo                         |
| Aspetto in soluzione con acqua  | Limpido, esente da sospensioni |
| Solubilità in acqua             | Completa                       |
| Densità a 20°C                  | 1,110 – 1,145 kg/l             |
| Acqua                           | 3% Max                         |
| Riserva alcalina                | 12 ml HCl 0.1 N Min            |
| Punto congelamento (50% Volume) | -37°C                          |
| pH (sol.acquosa 50%)            | 7,5 Min                        |
| Compatibilità con acqua dure    | Compatibile                    |

*I valori menzionati in questa tabella sono indicativi e variabili entro certe tolleranze*

#### STOCCAGGIO

**Antifreeze OA Tech Plus Concentrate**, se stoccato e conservato nei contenitori originali e chiuso ermeticamente, non superando i 30°C ha una durata di almeno 3 anni. Non conservare il prodotto in contenitori galvanizzati o zincati.

#### Maroil s.r.l. – Bardahl Italia

Località ponte alla Ciliegia – 55011 Marginone – Altopascio (Lucca) – Tel. 0583-28731 / Fax 0583-286542  
www.bardahl.it – e-mail: info@bardahl.it – Cable address: MAROIL: CASELLA POSTALE N.32 Altopascio